

漏录

浅谈 CCED 5.0 的安装与使用

51-52

杨黎霞

TP317.2

1 关于 CCED 5.0 的安装

首先,必须了解 CCED 只是一个文字编辑软件,而不是一个汉字系统。要使用 CCED,必须将其挂接在其它汉字系统之下。CCED 的适应性很强,可以挂接在 2.13、王码、UCDOS、联想、天汇、SPDOS、超想等多种汉字系统下。在安装之前,必须对自己使用的汉字系统有一个大致的了解:比如是汉卡还是软汉字系统?是支持直接写屏还是不支持直接写屏?其显示行数是多少等等。这样,在进入汉字系统后安装 CCED 时,才能选择正确的参数,从而保证 CCED 的顺利运行。在安装了 CCED 之后,又换了别的汉字系统,可在进入新的汉字系统之后,在 CCED 子目录下用“CCED/set”命令启动调试模块,重新进行调试,也可以在下接菜单中选择“重置 CCED”的功能进行调试。

2 关于选择键盘方案

由于 CCED 的不断升级,功能越来越强大,使许多用户转向使用 CCED。CCED 5.0 充分考虑到了用户原来的习惯,提供了与使用面较广的 WPS 相兼容的键盘方案。如果用户以前就使用 CCED,那么,可以在选择键盘方案时选择 A;如果用户以前使用的是 WPS,可以选择 B;如果你是新用户,可以选择 C,即新一套的 CCED 键盘方案。如果你愿意,还可以自己定义一套自己的键盘方案,即用 G 功能。

3 关于选择打印接口方案

CCED 5.0 提供了两种打印方式:一种是 A 方式,即使用汉字系统的驱动程序或打印机硬字库进行原码打印,这一点与 4.0 以前的 CCED 没有什么区别;另一种是 B 方式,即通过 CCED 调用字库进行打印。A 方式的特点是,用什么汉字系统就用该汉字系统的打印控制方式,也可以用打印机的硬字库进行打印。该方式的打印速度较快,但打印质量不太高。B 方式的特点是,可调用其它多种汉字系统的字库,也可使用通用的矢量字库,打印质量

比较高,打印控制方式同 WPS 兼容,打印效果可以在屏幕上预演。但如果用户使用的计算机配置较低,则使用 B 方式时打印速度较慢。用户可根据自己的需要进行设置,也可随时变更。选择 B 方式排版打印,其参数的设置稍微复杂一些,共有七项,关键是最后两项,即 F 和 G。F 是选择和设置字库的接口程序,假设我们要使用一套市场上出售的矢量字库(UCDOS 也使用这套字库),而这个字库装在 C 盘的 SLZK 子目录下,在选择字库接口程序时,就要设置为“c:\SLZK\CCEDSL”,并把 CCEDSL.EXE 和 CCEDSL.NAM 文件拷贝到 SLZK 子目录下。CCEDSL.NAM 文件,在 CCED\ZJK 子目录里有样本,可依照其样式编写,注意后面的说明注释不能留在文件中,必须删去。

4 关于优化设置系统的初始参数

用户可根据自己的平常需要,设置出比较合理的系统参数。每个参数系统都给出了一个默认值,有以下几点供用户参考:一是是否要求文件存盘时自动产生 BAK(即后备文件)。如果你是经常编辑重要或者较长的文件,为了稳妥起见,此项可设置为 YES。二是默认的段重组方式,如果你以前用 CCED 4.0 及以下的版本编辑了大量的文件,今后还要经常重新编辑它们,就选择 a 方式;如果你不存在上述问题就选择 d。三是插入、锁线、排版、声响四个开关的初始状态。如果你是以编辑文件为主,可把插入、排版两个开关设置为 on,另两个设置为 off。这样,在录入文稿达到右边界时可产生软回车,使光标自动移到下一行开头。当一段文稿录入结束后,用硬回车后可使光标移到下一行,并自动空出两个字的距离,作为新一段的开始。在处理表格时,要把锁线开关设置为 on,排版开关改为 off,这样可以使表格线受到保护,而且在回车时不会把表栏自动撑宽。如果要在一个表栏内编辑一段文字,则可将锁线开关和排版开关都改为 on,以便在本栏内自动排版。

5 关于 CCED 的几个专用控制命令

此类控制码共有七种,主要在 B 方式打印中使用。下面主要介绍其中常用的三种。第一种是防打印控制符“^@”。有时在录入文稿或整理文档时,有些不成熟的观点需要标在旁边,供以后考虑成熟后再加入,还有其它一些附加说明,要供以后参考,而这些标注和说明并不需要在打印时打印出来,这时就可在这类说明前加入这种控制符。第二种是页眉说明符“^%”。当我们在编辑一本书时,为了美观和查阅方便,有时要在页眉上印出书稿的章节及名字,这时就可在编辑此文稿时在前三行中加一个页眉说明符(即在“^@%”后录入页眉的内容),这样就可以做到在本书的各页中都有了页眉说明。第三种是原码发送控制符“^\$...\$^”,命令行中的“...”表示打印机等的原代码。这一点在使用彩色打印时特别有用,如使用 CR—3240 打印机,要打印绿色字符,经查 CR—3240 打印机手册,打印绿色的原代码命令是“<Esc>R6”,那么,就可以在需要打印绿色字符的地方前设定“^\$<Esc>R6”命令。需注意的是在 CCED 5.0 中<Esc>键是呼出菜单用的,这时要输入<Esc>符号,需要按住<Alt>+<Esc>的方法才行。顺便说一句,打印彩色字符必须先给打印机换上彩色色带。另外,上述控制码在设置时要使用半角字符。

6 关于定义键序列(F₁₁)和执行键序列(F₁₂)的使用

这一功能是 CCED 5.0 新增加的。F₁₁实际是定义了一个宏操作,F₁₂实际上是执行了一个宏定义操作。这一功能用到排版中去是很方便的。比如一篇文章共有 25 段,在排版预演时发现排版字符超出了版芯右界,需要重新排版,这时就可以动用 F₁₁和 F₁₂的功能了。

具体做法是:先按一下 F₁₁,再按照新的要求排出一段文章,光标已经移到了下一段的开头,这时按一下 F₁₂就可以排好第二段,再按一下 F₁₂又排好了第三段,依次类推。如果你想更快一些,就可以在执行完第一步之后,再按下<Ctrl>+F₁₂,那么,其余的 24 段文章都可以自动排好,这就是连续执行键序列。熟练掌握这一功能,可以做许多事情,既方便又省时。

另外,CCED 5.0 还有一个 LIST.EXE 程序,可以用来查看文件目录及文本文件的第一句内容。这对于寻找文件是很方便的,同时,该程序还可报告在当前目录下还有多少内存可以使用。用户可把这一程序拷贝到根目录下,在自动批处理文件指定路径之后,在任何子目录中都可以使用。总之,CCED 5.0 的功能是很多的,并且有的是很新颖的,如密写级,等等。我们只有在实践中不断探索,才能真正发挥其应有的功效。

作者简介

杨黎霞:七台河广播电视大学。邮编:154600

(收稿日期:1999—12—21)

(上接第 47 页)

该系统控制功能齐全,人机界面良好,易于学习,操作方便。操作员只需简单培训,就可上机操作。

该机具有软、硬件自诊断功能,发生故障时,通过模板的各种指示灯及 CPU 工作状态画面,可迅速判断出故障的类型和位置,查找故障容易,维护量少。

(3)提高管理水平。

该系统数据处理方便,可随时查找全年每天的班报、日报,历史趋势曲线,重要参数报警信息并打

印,方便了部门管理。

(4)系统扩展方便。

该系统组态灵活,控制方案便于调整,可以灵活适应工艺改造的需要(设计时,各种模板都预留了一定盘备用点)。

(5)可靠性高,性能价格比好。

该系统的研制和运行,在油田具有很大的推广应用价值。

作者简介

姜海涛:哈尔滨电子技术研究所。邮编:150030

(收稿日期:2000—02—16)